

Usine de béton Riebel, Freimar, Allemagne

Le projet:

Installation de plusieurs pompes dans l'installation de recyclage de l'usine de béton

Société intervenante:

Xaver Riebel GmbH&Co Transportbeton KG

La problématique:

Pompage de l'eau abrasive dans diverses parties de l'installation de recyclage.

La solution:

Des pompes de types KTZ21.5, KTZ22.2, KTZ33.7 et KTZ43.7 ont été mises en place:

Pour assurer l'acheminement jusqu'à la balance

Pour servir de pompe à potence de nettoyer les véhicules

Dans le trop-plein

Dans les bacs à résidus



Spécification KTZ: <https://www.tsurumi.eu/fr-LU/ktz>

