

Usine de béton Riebel, Freimar, Allemagne

Le projet:

Installation de plusieurs pompes dans l'installation de recyclage de l'usine de béton

Société intervenante:

Xaver Riebel GmbH&Co Transportbeton KG

La problématique:

Pompage de l'eau abrasive dans diverses parties de l'installation de recyclage.

La solution:

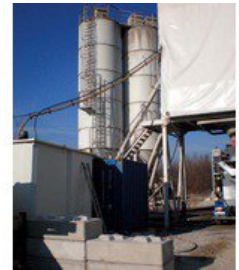
Des pompes de types KTZ21.5, KTZ22.2, KTZ33.7 et KTZ43.7 ont été mises en place:

Pour assurer l'acheminement jusqu'à la balance

Pour servir de pompe à potence de nettoyer les véhicules

Dans le trop-plein

Dans les bacs à résidus



Spécifications KTZ: <https://www.tsurumi.eu/fr-FR/ktz>

En cas d'utilisation abrasive et corrosive, une usure plus importante se manifestera naturellement dans certains composants. En rapport avec l'application ci-dessus, l'usure peut principalement apparaître au niveau de la turbine, de l'agitateur, du panneau d'aspiration, de la chemise d'arbre, de la bague de graissage, du joint mécanique, du carter de la pompe, du filtre, du carter du moteur et du couple de décharge. Selon les conditions de travail, la durée de vie de ces pièces peut varier de manière significative et peut être inférieure à la période légale de garantie.

À cet égard, veuillez tenir compte de nos [conditions générales](#) que nous pouvons également vous envoyer par e-mail si vous le souhaitez.

