
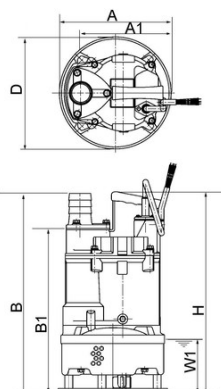
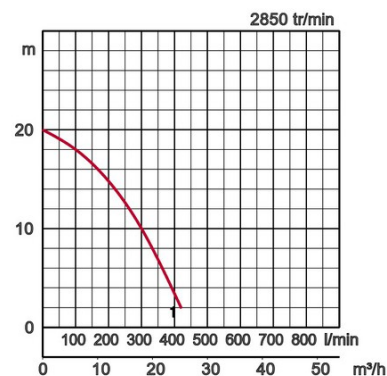


Spécifications:

Modèles	Code couleur courbe	Tubulure de refoulement mm	Puissance moteur kW	Courant nominal A	HMT maxi m	Débit maxi l/min	Poids brut sans câble kg	Granulométrie maxi ø mm	résistance à la pression maxi m	Longueur câble m	
KTV2-50		1	50	2,0	3,8	20,0	420	25,0	10	25	20

Pompe légère à bentonite. Une pompe à boues très résistante. Haute résistance à l'abrasion, grande durabilité et très légère.

ø Refoulement mm		50	
Fluide Pompé	Température	0-40°C	
	Type de Fluide	Eaux chargées en sable, boues, bentonite	
Pompe	Composants	Turbine	Turbine semi-vortex
		Garnitures	Double garniture mécanique
		Roulements	Roulements à billes étanches
	Matériaux	Turbine	Fonte au chrome
		Corps	Caoutchouc synthétique revêtu
Garnitures	Carbure de silicium, bain d'huile		
Moteur	Isolation	Classe d'isolation E	
	Type, Pôles	Moteur à induction, 2 pôles, IP68	
	Protection Moteur (intégrée)	Ipsotherme ronde	
	Lubrification	Huile hydraulique (ISO VG32)	
	Phase / Tension	Triph./400V/50Hz / dém. direct	
	Matériaux	Corps	Alliage d'aluminium
Arbre		INOX EN-X6Cr13	
Câble		Caoutchouc, NSSHÖU	
Type de Refoulement		Sortie fileté/Queue cannelée	



Dimensions en mm:

Modèles	A	A1	B	B1	D	H	W1
KTV2-50	250	192	450	368	250	454	120

W1: Niveau minimum de pompage

Dans les utilisations abrasives et corrosives, une usure survient naturellement plus fortement sur certains composants. Nous vous prions à ce sujet d'observer nos rapports d'utilisations sur www.tsurumi.eu/french/applications.htm