



**TSURUMI PUMP**

**100UP** 400V  
50Hz

Décharge de 100 mm de la gamme UP, installation en milieu humide et milieu sec, turbine hydraulique à canal et moteur IE3 très efficaces, capteur de moisissure

Pompe d'eaux usées équipée d'une turbine Vortex et d'un large coffrage. Cette construction prévient l'engorgement par des impuretés de grande taille ou fibreuses. Les pompes sont équipées de série d'un capteur de moisissure et d'une enveloppe réfrigérante et peuvent donc être installées aussi bien en milieu sec qu'en milieu humide. Option pour version antidéflagrante disponible.







