



## Spezifikationen:

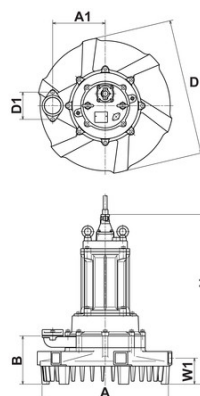
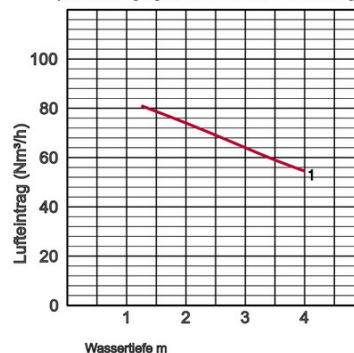
Durchmesser Luftrohr mm	Modell	Farbcode Leistungskurve	Nennleistung kW	Phasen	U/min	Startmethode	Trockengewicht kg (ohne Kabel)	Kabel m	
50	50TRN43.7	●	1	3,7	3	1450	direkt	150,0	10



Tauchbelüfter - selbstansaugend - wartungsarm - einfache Installation

ø Luftansaugrohr		50mm		
Fördermedium	Temperatur	0-40°C		
	Art des Mediums	Kommunales Abwasser, Abwasser der Lebensmittelindustrie		
Pumpe	Komponenten	Laufrad	Freistromrad	
		Wellendichtung	Doppelte innenliegende Gleitringdichtung	
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei	
	Material	Laufrad	Rostfreier Stahl DIN 1.4008	
		Saugplatte	Rostfreier Stahl DIN 1.4008	
		Leitkranz	Grauguß GG20	
		Lufteinlaß	Grauguß GG20	
Wellendichtung	Siliziumkarbid, im Ölbad			
Motor	Schmierung	Turbinenöl (ISO VG32)		
	Motorschutz (eingebaut)	Thermoschalter		
	Typ, Pole	Induktionsmotor, 4-polig, trocken, IP68		
	Isolierung	Schutzklasse F		
	Phasen / Spannung	3-phasig/ 400V/ 50Hz/ Direktstart		
	Material	Gehäuse	Grauguß GG15	
Welle		Rostfreier Stahl DIN 1.4028		
Kabel		Gummi, H07RN-F		
Luftrohranschluß		Innengewinde, Flansch		

Lufteintragsvolumen - Wassertiefe Kurve (Normalbedingungen, klares Wasser, ±5Abweichung)



Modell	A	A1	B	D	D1	H	SA	SB	SC	W1
50TRN43.7	660	271	226	700	140	694	230	154	370	123