



Spezifikationen:

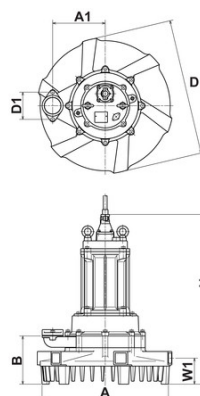
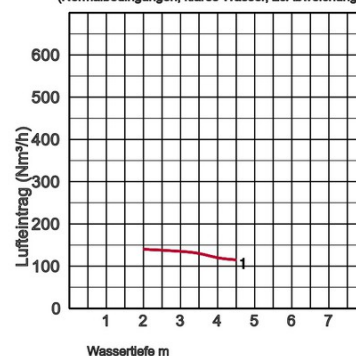
Durchmesser Luftrohr mm	Modell	Farbcode Leistungskurve	Nennleistung kW	Phasen	U/min	Startmethode	Trockengewicht kg (ohne Kabel)	Kabel m
80	80TRN47.5	●	1	3	1450	direkt	190,0	10



Tauchbelüfter - selbstansaugend -
wartungsarm - einfache Installation

ø Luftansaugrohr		80mm	
Fördermedium	Temperatur	0-40°C	
	Art des Mediums	Kommunales Abwasser, Abwasser der Lebensmittelindustrie	
Pumpe	Komponenten	Laufrad	Freistromrad
		Wellendichtung	Doppelte innenliegende Gleitringdichtung
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei
	Material	Laufrad	Rostfreier Stahl DIN 1.4008
		Saugplatte	Rostfreier Stahl DIN 1.4008
		Leitkranz	Grauguß GG20
		Lufteinlaß	Grauguß GG20
Wellendichtung	Siliziumkarbid, im Ölbad		
Motor	Schmierung	Turbinenöl (ISO VG32)	
	Motorschutz (eingebaut)	Thermoschalter	
	Typ, Pole	Induktionsmotor, 4-polig, trocken, IP68	
	Isolierung	Schutzklasse F	
	Phasen / Spannung	3-phasig/ 400V/ 50Hz/ Direktstart	
	Material	Gehäuse	Grauguß GG20
Welle		Rostfreier Stahl DIN 1.4028	
Kabel		Gummi, H07RN-F	
Luftrohranschluß		Innengewinde, Flansch	

Lufteintragsvolumen - Wassertiefe Kurve
(Normalbedingungen, klares Wasser, ±5Abweichung)



Modell	A	A1	B	D	D1	H	SA	SB	SD	W1
80TRN47.5	660	271	246	700	140	868	245	180	585	133