

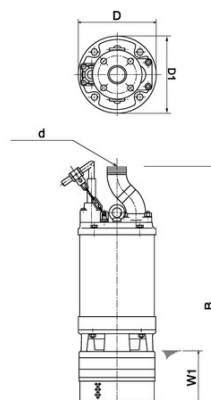
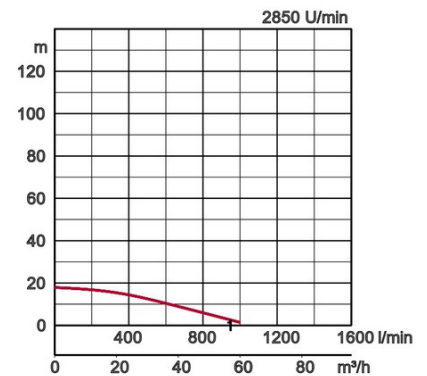
Spezifikationen:

Modell	Farbcode Leistungskurve	Druckstutzen	Motorleistung kW	Nennstrom A	Förderhöhe max. m	Fördermenge max. l/min	Trockengewicht kg / ohne Kabel	Siebloch ø mm	Druckbeständig- keit max. m	Kabellänge m
LH33.0	1	3" AG	3,0	6,5	18,0	1000	42,0	6	25	20

Hochdruckpumpe - Schlanke Bauweise

Maximale Eintauchtiefe bis 30m. Zentrierter Flansch mit Mantelkühlung - trockenlaufsicher.

ø Druckstutzen		3"	
Fördermedium	Temperatur	0-40°C	
	Art des Mediums	Regenwasser, sandhaltiges Wasser, Grundwasser	
Pumpe	Komponenten	Laufrad	Freistromrad geschlossen
		Wellendichtung	Doppelte innenliegende Gleitringdichtung
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei
	Material	Laufrad	Chromgußeisen
		Wellendichtung	Siliziumkarbid, im Ölbad
		Gehäuse	Sphäroguß GGG45
Motor	Schmierung	Turbinenöl (ISO VG32)	
	Motorschutz (eingebaut)	Thermoschalter	
	Typ, Pole	Induktionsmotor, 2-polig, trocken, IP68	
	Isolierung	Schutzklasse F	
	Phasen / Spannung		3-phasig / 400V / 50Hz / Direktstart
	Material	Gehäuse	Grauguß GG20
		Welle	Rostfreier Stahl DIN 1.4028
Kabel		Gummi, NSSHÖU	
Druckanschluß		Gewindeanschluß	



Abmessungen in mm:

Modell	d	B	D	W1
LH33.0	80	591	185	150

W1: Minimale Wasserhöhe

Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bitte informieren Sie sich hierüber in unseren Anwendungsbeispielen unter www.tsurumi.eu/german/anwendungsberichte.htm.