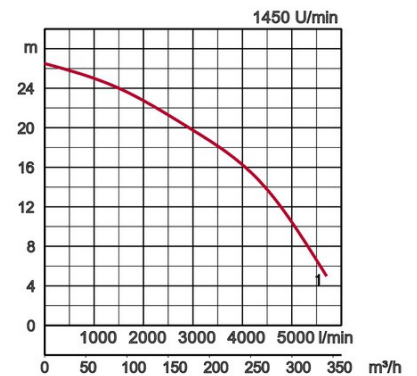


Spezifikationen:

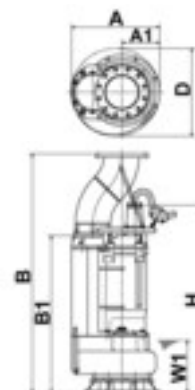
Modell	Farbcode	Leistungskurve	Druckstutzen	Motorleistung kW	Nennstrom A	Förderhöhe max. m	Fördermenge max. l/min	Trockengewicht kg / ohne Kabel	Siebloch ø mm	Druckbeständigkeit max. m	Kabellänge m
KRSU822	●	1	DN200	22,0	44,6	26,5	5700	417,0	56	20	20

ø Druckstutzen		8"	
Fördermedium	Temperatur	0-40°C	
	Art des Mediums	Grauwasser, leicht verschmutztes Wasser, kommunales Abwasser	
Pumpe	Komponenten	Laufrad	Freistromrad
		Wellendichtung	Doppelte innenliegende Gleitringdichtung
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei
	Material	Laufrad	Grauguß GG20
		Gehäuse	Grauguß GG20
Wellendichtung	Siliziumkarbid, im Ölbad		
Motor	Schmierung	Turbinenöl (ISO VG32)	
	Motorschutz (eingebaut)	Thermoschalter	
	Typ, Pole	Induktionsmotor, 4-polig, trocken, IP68	
	Isolierung	Schutzklasse F	
	Phasen / Spannung	3-phasig / 400V / 50Hz / Direktstart	
	Material	Gehäuse	Grauguß GG20
		Welle	Rostfreier Stahl DIN 1.4028
Kabel		Gummi, NSSHÖU	
Druckanschluß	Schlauchanschluß		



Abmessungen in mm:

Modell	A	A1	B	B1	D	H	W1
KRSU822	546	235	1486	977	547	1167	325



W1: Minimale Wasserhöhe

Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bitte informieren Sie sich hierüber in unseren Anwendungsbeispielen unter www.tsurumi.eu/german/anwendungsberichte.htm.