



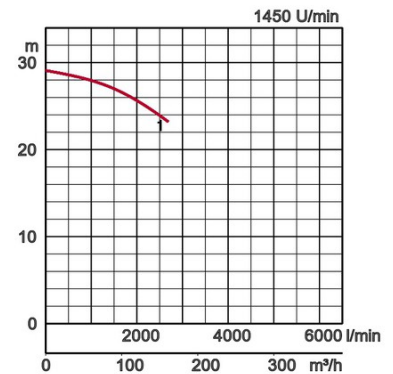
Spezifikationen:

Modell		Farbcode Leistungskurve	Trocken- gewicht kg (ohne Kabel)	
freistehend	mit Rohrführung		freistehend	mit Rohrführung

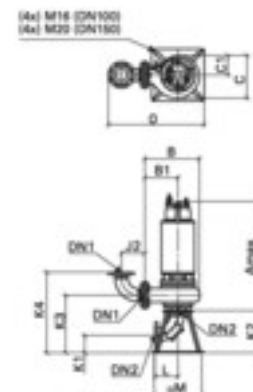
150UYMK422H 150UYMK422H ● 1



ø Druckstutzen		150mm	
Förder- medium	Temperatur	0-35°C	
	Art des Mediums	Kommunales Abwasser	
Pumpe	Kompo- nenten	Lauftrad	Freistromrad
		Wellendichtung	Doppelte Gleitringdichtung
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei
	Material	Lauftrad	Grauguß GG25
		Gehäuse	Grauguß GG25
		Wellendichtung	Siliziumkarbid, obere im Ölbad
	Schleißring	Bronze	
Motor	Schmierung		Turbinenöl (ISO VG32)
	Motorschutz (eingebaut)		Thermofühler in Wicklung
	Typ, Pole		Induktionsmotor, 4-polig, trocken, IP68
	Isolierung		Schutzklasse H
	Phasen / Spannung		3-phasig/ 400V/ 50Hz/ Stern-Dreieck-Start
	Material	Gehäuse	Grauguß GG25
Welle		Rostfreier Stahl DIN 1.4401	
Kabel		Gummi, 10m H07RN8-F	
Druckanschluß		Flansch DIN/ANSI DN150 (PN10)	
Optionales Zubehör		Horizontale Installation / Vertikale Installation	



Modell	A	B	B1	C	C1	DN1	DN2	J2	K1	K2	K3	K4	L	M	O
150UYMK422H	53	620	380	464	232	150	200	273	301	692	822	1093	367	560	1121



W1: Minimale Wasserhöhe